

## 一般陶瓷砂輪介紹:

<p>砥石材料:A</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 採用適合用來加工一般鐵系金屬的 A 砥材。</li></ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 適合對於硬度低的鐵系材料做自由研削，一般輕研削來使用。</li><li>• 生材、調質材、普通鋼(SS)等。</li></ul>
<p>砥石材料:WA 白</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 採用堅硬以及破碎性良好的 WA 砥材以及高性能結合劑 V35(白)。</li></ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 適合對於燒入鋼等鐵系材料做自由研削、一般輕研削、工具研削、精密研削來使用。</li><li>• SC、SCr、SK、SKS 等。</li></ul>
<p>砥石材料:WA 紅</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 採用堅硬以及破碎性良好的 WA 砥材以及高性能結合劑 V36(紅)。</li></ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 適合對於燒入鋼等鐵系材料做自由研削、一般輕研削、工具研削、精密研削來使用。</li><li>• SC、SCr、SK、SKS 等。</li></ul>
<p>砥石材料:UW</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 採用破碎性良好的 UW 砥材以及高性能結合劑 V36。</li></ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• 適合對於燒入鋼等做一般輕研削、工具研削來使用，有效防止研磨燒焦。</li><li>• SC、SCr、SK、SKS 等。</li></ul>

<p>砥石材料:PA、PAA</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 使用對應研磨燒焦能力強的 PA、PAA 砥材以及高性能結合劑 V35。</li> </ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 適合對於合金鋼、工具鋼等做精密研削、工具研削來使用，有效防止研磨燒焦。</li> <li>• SKD、SKH、SCM、SKS、SK 等。</li> </ul>
<p>砥石材料:MPA</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 屬於磨粒間隔寬、多氣孔質的砥石。</li> <li>• 使用多氣孔砥石專用的 MPA 砥石材料。</li> </ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 適合用於排斥研削熱的高效率研削、緩進給研削來使用。</li> <li>• SKD、SKH、SCM、SKS、SK 等。</li> </ul>
<p>砥石材料：SA</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 採用不易破碎的單結晶 SA 砥材以及高性能結合劑 V35。</li> </ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 適合對於不鏽鋼或高硬度難磨材料等做精密研削、高效率研削來使用。</li> <li>• SUS300 系列(沃斯田鐵)、SKH、SUH 等。</li> </ul>
<p>砥石材料：CX、CXY</p> 	<p>特長：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 採用 A 系砥材當中最硬，具微細結晶構造可產生自生發刃效果的高性能新陶瓷磨粒 CX。</li> </ul> <p>用途：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 適合對於高硬度的難磨材料做高精度、高效率研削。</li> <li>• SCr、SKH、SCM 等。</li> </ul>

